



**Mit der AMADA CNC-Stanzanlage EM 3610 baut HA-BE seinen Vorsprung als Technologieführer in der Blechtechnik aus.**

Im Juni 2006 hat HA-BE eine AMADA CNC-Stanzanlage EM 3610 mit Elektro-Servoantrieb in Betrieb genommen.

Unter einem mit 7 TRUMPF Stanz- und Stanzlaser-Combimaschinen bestückten Maschinenpark ist die EM 3610 die erste "Rote" in der HA-BE Stanzteilefertigung. Diese vollautomatisierte CNC-Stanzmaschine mit 48-fach-Werkzeug Wechsellrevolver, automatischer Doppelbeladewaagenbestückung und automatischer Teileentsorgung ist die erste in Europa ausgelieferte EM-Maschine in dieser Ausstattung. Der Elektro-Servoantrieb ist nicht nur eine Neuentwicklung in der Stanztechnik, die sich durch exakte Umformgenauigkeit und eine hohe Hubzahl auszeichnet, sondern durch die geringe Stromaufnahme äußerst wirtschaftlich arbeitet.

Mit der EM 3610 schließt HA-BE eine Lücke in der konventionellen CNC-Stanztechnik hin zur werkzeuggebundenen Fertigung bei komplexen Bauteilen. Die EM 3610 durch ihre hohe Wirtschaftlichkeit ist prädestiniert, auch größere Stückzahlen zu fertigen. Darüber hinaus verfügt die EM 3610 über ein hydraulisches Ziehkissen, das es ermöglicht, große Umformungen zu erzeugen. Rundum ist die EM 3610 eine perfekte Maschine und ergänzt unseren Maschinenpark.

HA-BE baut mit der EM 3610 seinen Vorsprung als Technologieführer in der Blechtechnik aus. Die EM 3610 ergänzt den Maschinenpark zur Optimierung des Fertigungsspektrums und der Fertigungskosten.